

DESCRIPTION

- L'enduit de finition ELASTICOAT est un enduit architectural mural pré-mélangé en usine, disponible en 300 couleurs standards ou en couleur spéciale sur demande. Il est applicable à la truelle.
- Résulte en une finition très souple d'une couleur uniforme. La surface hydrofuge est plus durable lorsque comparée aux finitions en stuc de ciment standard.

BASE

- Polymère 100 % acrylique.

PIGMENTATION

- Dioxyde de titane et colorants de haute qualité.

UTILISATION

- L'enduit de finition ELASTICOAT fournit une surface texturée et colorée, pour des applications extérieures et intérieures et convient particulièrement pour couvrir des fissures légère tel que les couche de base de type stucco.
- L'enduit de finition ELASTICOAT doit être installé sur un support approuvé par Systèmes ADEX inc.

CONTENANT

- Seau de plastique de 30 kg (66 lbs).

MÉLANGE

- Une petite quantité d'eau limpide, exempte de débris et potable peut être ajoutée au produit afin d'ajuster sa maniabilité.
- Suivre la procédure suivante lorsqu'une bouteille de colorant est ajoutée :
 - a) S'assurer que l'étiquette sur la bouteille de colorant correspond bien à la finition et au type de base à laquelle elle sera ajoutée.
 - b) Bien agiter la bouteille et verser le contenu dans la finition Adex correspondante.
 - c) Remplir la bouteille vidée environ à moitié avec de l'eau propre. Bien agiter et verser le rinçage dans la canne de finition. Bien mélanger le contenu de la chaudière de finition jusqu'à ce que la couleur soit homogène.

- Répéter exactement le même procédé pour toute les chaudières de finition afin d'assurer l'uniformité et la consistance de la couleur.

POUVOIR COUVRANT

- Entre 9,3m² à 10,7 m² (100pi² à 115pi²) par seau selon la surface.
- Tous les pouvoirs couvrants sont approximatifs; ils dépendent du matériau de support, des reliefs et des techniques individuelles d'application.

INSTALLATION

- Avec une truelle en acier inoxydable propre, appliquez une petite quantité de couche de finition d'une épaisseur légèrement supérieure au plus gros des agrégats. Ensuite, étendez la finition avec la truelle pour créer une application égale et de la même épaisseur que le plus gros des agrégats.
- Après, l'application de la couche de finition, avec une truelle de plastique ou en acier inoxydable, flattez la finition de façon circulaire ou en un mouvement en "8" afin d'enlever les surplus et éliminer les irrégularités. Laissez sécher cette couche pendant une période de 24 heures.
- Sur les surfaces murales plus grandes, travaillez en équipe. Pendant qu'un applique la couche de finition, l'autre flotte la texture finale. Ne pas laisser un joint de démarcation se produire dans le milieu d'un mur.

Viellissement accéléré

ASTM G-155

Aucun dommage après 2000 h

Durabilité dans un environnement de conditions cycliques

CCMC TG Appendix A3

Réussi.

Résistance à l'abrasion

ASTM B 117:

Aucune détérioration.

Résistance à la moisissure
CCMC 6.8:
Réussi.
Perméance à la vapeur
ASTM E96 Method A:
10,7 perms (622 ng/Pa·s·m ²)
Adhérence
ASTM C297 (À sec):
58 psi (0,4 MPa).
Flexibilité
ASTM D522:
Réussi. Mandrel 1/8" à 23°C
Absorption d'eau
CCMC 6.7:
Réussi.
Impermeabilité à l'eau
CCMC 6.6:
Réussi.
Résistance à l'impact
ASTM D5420:
Réussi. Aucune perforation

■ propriétés
■ méthode de test
■ résultat

TEMPS DE SÉCHAGE

- Le séchage varie selon la température et le taux d'humidité relative. Il est d'environ 24 heures sous conditions climatiques normales.

Le présent document contient les informations actuelles en date du document. Elles ne sont fournies qu'à titre indicatif et sont sujettes à des modifications sans préavis. Systèmes ADEX inc. se réserve le droit de faire toutes modifications éventuelles en tenant compte des progrès technologiques. Le professionnel (concepteur spécialisé, architecte, ingénieur ou tout autre professionnel) qui choisit de faire un usage, quel qu'il soit, de ces informations, assume l'entière responsabilité, de quelque nature qu'elle soit, directe ou indirecte, qui pourrait découler de cet usage. Systèmes ADEX inc. n'assume ni n'engage aucune responsabilité pouvant donner lieu à des dommages, défauts, défectuosités, déficiences, préjudices, pertes ou diminution de profit, qu'ils soient directs ou indirects, résultant de cet usage par le professionnel. **SVP consulter www.adex.ca pour obtenir la dernière version de ce document.**

Juillet 2014

- La solidité finale sera atteinte après deux (2) semaines.

ENTREPOSAGE

- Protéger du gel et du soleil en tout temps. Conserver les contenants bien scellés.

LIMITATIONS

- La température ambiante et celle de la surface du substrat devront être maintenues à un minimum de 5 °C (41 °F) et à un maximum de 35 °C (95 °F) durant une période minimale de 24 heures.
- Pendant l'installation, minimiser l'exposition des contenants d'enduit de finition à des températures supérieures à 32 °C (90 °F).

PRÉPARATION DES SURFACES

- La surface doit être propre, sèche, en bon état, sans efflorescence, graisse ou huile.
- L'usage de la sous-couche de fond colorée

RESTRICTIONS

- Les enduits de finition ne doivent pas être utilisés sur des surfaces extérieures horizontales ou surexposées aux intempéries.
- La pente minimale de la surface sera de 6 sur 12.
- Ne pas appliquer les enduits de finition sur les surfaces où il y aura installation de mastic d'étanchéité.

NETTOYAGE

- Se référer à notre bulletin MÉTHODES D'ENTRETIEN.