

DESCRIPTION

- La membrane ADEX HYDROFLEX WO-J est une membrane 100% polymère acrylique servant au traitement de joints et des ouvertures.

UTILISATION

- La membrane HYDROFLEX WO-J est utilisée pour traiter les joints et les ouvertures comme composant d'une seconde barrière contre les infiltrations d'eau éventuelles et comme pare-air sur tous substrats approuvés, tels que; panneaux de gypse traité revêtus d'un feutre de fibre de verre résistant aux alcalis, béton, contreplaqué et OSB.

CONTENANT

- Seau de plastique de 27,3kg (60 lbs).

POUVOIR COUVRANT

- Jusqu'à 305 mètres linéaires (1000 pieds linéaires) par seau.
- Tous les pouvoirs couvrants sont approximatifs; ils dépendent du matériau de support, des reliefs et des techniques individuelles d'application.

PRÉPARATION DES SURFACES

- L'application doit être effectuée sur un support approuvé ou sur une surface conçue pour recevoir la membrane HYDROFLEX WO-J.
- La surface doit être propre, sèche, en bon état, sans efflorescence, graisse, huile ou peinture.

APPLICATION

TREILLIS STANDARD

- Appliquer à la truelle sur les joints entre les panneaux de substrat sur une épaisseur d'environ 1.6mm (1/16")
- Incorporer un TREILLIS DE DÉPART/STANDARD immédiatement dans la membrane HYDROFLEX WO-J en recouvrant d'au moins 50mm (2") de chaque côté du joint.

- Le treillis installé sur les joint doit être complètement incorporé.

TREILLIS GRIDTAPE

- Installer d'abord le treillis sur le joint à traiter.
- Appliquer ensuite la membrane HYDROFLEX WO-J à la truelle sur le treillis GRIDTAPE entre à une épaisseur d'environ 1.6mm (1/16")
- Le treillis installé sur les joint doit être complètement recouvert.

ÉPAISSEUR REQUISE

- Épaisseur humide minimale : 1,6 mm (63 mils)

MÉLANGE

- Prête à être utilisée.
- Aucun produit tel qu'accélérateur, antigel ou autre ne doit être ajouté au produit.

Perméabilité à la vapeur
ASTM E 96-95
120 ng/Pa·s·m ² (1)
Adhésion
ASTM D2197
Réussi
Perméabilité à l'air
ASTM E-283
Moins de 0.02L/(s.m ²) (1)

(1) En accord avec le standard pour pare-air de type III tel que proposé par le CNRC.

■	propriétés
■	méthode de test
■	résultat

NETTOYAGE

- Tous les outils d'application peuvent être nettoyés immédiatement après usage avec de l'eau savonneuse.

TEMPS DE SÉCHAGE

- Le séchage varie selon la température et le taux d'humidité relative. Il est d'environ 24 heures sous conditions climatiques normales.

LIMITATIONS

- La température ambiante et celle de la surface du support devront être maintenues à 5 °C (41 °F) et plus durant une période minimale de 24 heures.
- Pendant l'installation, minimiser l'exposition des contenants à des températures supérieures à 32 °C (90 °F).
- La membrane HYDROFLEX WO doit être complètement sèche avant d'y adhérer les panneaux isolants ADEX.
- La membrane HYDROFLEX WO doit être recouverte dans un délai maximal de 30 jours.

ENTREPOSAGE

- Protéger du gel et du soleil en tout temps. Conserver les contenants bien scellés.

Le présent document contient les informations actuelles en date du document. Elles ne sont fournies qu'à titre indicatif et sont sujettes à des modifications sans préavis. Systèmes ADEX inc. se réserve le droit de faire toutes modifications éventuelles en tenant compte des progrès technologiques. Le professionnel (concepteur spécialisé, architecte, ingénieur ou tout autre professionnel) qui choisit de faire un usage, quel qu'il soit, de ces informations, assume l'entière responsabilité, de quelque nature qu'elle soit, directe ou indirecte, qui pourrait découler de cet usage. Systèmes ADEX inc. n'assume ni n'engage aucune responsabilité pouvant donner lieu à des dommages, défauts, déficiences, préjudices, pertes ou diminution de profit, qu'ils soient directs ou indirects, résultant de cet usage par le professionnel. **SVP consulter www.adex.ca pour obtenir la dernière version de ce document.**

Juin 2016