

DESCRIPTION

- L'enduit de finition ULTRAFLEX MICRO est un enduit architectural mural pré-mélangé en usine, disponible en 300 couleurs standards ou en couleur spéciale sur demande. Il est applicable à la truelle.
- Résulte en une finition fine et très souple d'une couleur uniforme. La surface hydrofuge est plus durable lorsque comparée aux finitions en stuc de ciment standard.

BASE

- Polymère 100 % acrylique.

PIGMENTATION

- Dioxyde de titane et colorants de haute qualité.

UTILISATION

- L'enduit de finition ULTRAFLEX MICRO fournit une surface texturée et colorée, pour des applications extérieures et intérieures et convient particulièrement pour couvrir des fissures légères (tel que les couche de base de type stucco.)
- L'enduit de finition ULTRAFLEX MICRO doit être installé sur un support approuvé par Systèmes ADEX inc.

CONTENANT

- Seau de plastique de 30 kg (66 lbs).

MÉLANGE

- Une petite quantité d'eau limpide, exempte de débris et potable peut être ajoutée au produit afin d'ajuster sa maniabilité.
- Suivre la procédure suivante lorsqu'une bouteille de colorant est ajoutée :
 - a) S'assurer que l'étiquette sur le pot de colorant correspond bien à la finition et au type de base à laquelle elle sera ajoutée.
 - b) Bien agiter le pot et verser le contenu dans la finition Adex correspondante.
 - c) Remplir le pot vidé environ à moitié avec de l'eau propre. Bien agiter et verser le rinçage dans le seau de finition. Bien mélanger le contenu de la chaudière de finition jusqu'à ce que la couleur soit uniforme.

- Répéter exactement la même procédure pour toute les chaudières de finition afin d'assurer l'uniformité de la couleur.

POUVOIR COUVRANT

- Jusqu'à 22,8 m² (245 pi²) par seau selon la surface.
- La couverture est approximative; elle varie selon le substrat, les conditions du chantier et les techniques individuelles d'application.

INSTALLATION

- Il est recommandé d'appliquer l'enduit de finition ULTRAFLEX MICRO en deux couches. À l'aide d'une truelle en acier inoxydable propre, appliquez une petite quantité de l'enduit de finition ULTRAFLEX MICRO d'une épaisseur légèrement supérieure au plus gros des agrégats. Ensuite, étendez la finition avec la truelle pour créer une application uniforme et de la même épaisseur que le plus gros des agrégats. Laisser sécher.
- Appliquez la deuxième couche de la même façon que la première. Une fois la deuxième couche nivelée, utilisez une truelle en plastique ou en acier inoxydable propre dans un mouvement circulaire ou en forme de "8" pour obtenir la texture finale désirée. Toujours maintenir un bord humide, en terminant vers un coin, un joint ou une rupture architecturale dans le mur.
- Sur de plus grandes surfaces murales, travaillez en équipe; l'un appliquant la couche de finition et l'autre flottant la texture finale. Ne laissez pas les joints de démarcation se former au milieu d'un mur.
- Sur des substrats lisses sans irrégularités, il peut être possible d'installer ULTRAFLEX MICRO en une seule couche. Il est recommandé d'appliquer une couche d'apprêt Adex PRIMEX sur toutes les applications faites en une seule couche.

Viellissement accéléré

ASTM G-155

Aucun dommage après 2000 h

Durabilité dans un environnement de conditions cycliques

CCMC TG Appendix A3

Réussi.

Résistance à l'abrasion

ASTM B 117:

Aucune détérioration.

Résistance à la moisissure

CCMC 6.8:

Réussi.

Perméance à la vapeur

ASTM E96 Method A:

10,7 perms (622 ng/Pa·s·m²)

Adhérence

ASTM C297 (À sec):

58 psi (0,4 MPa).

Flexibilité

ASTM D522:

Réussi. Mandrel 1/8" à 23° C

Absorption d'eau

CCMC 6.7:

Réussi.

Imperméabilité à l'eau

CCMC 6.6:

Réussi.

Résistance à l'impact

ASTM D5420:

Réussi. Aucune perforation

- propriétés
- méthode de test
- résultat

TEMPS DE SÉCHAGE

- Le séchage varie selon la température et le taux d'humidité relative. Il est d'environ 24 heures sous conditions climatiques normales.
- La solidité finale sera atteinte après deux (2) semaines.

ENTREPOSAGE

- Protéger contre le gel et le soleil en tout temps. Garder les contenants bien scellés.

LIMITATIONS

- La température ambiante et de surface du substrat devront être maintenues à un minimum de 5 °C (41 °F) et à un maximum de 35 °C (95 °F) durant une période minimale de 24 heures.
- Pendant l'installation, minimiser l'exposition des contenants d'enduit de finition à des températures supérieures à 32 °C (90 °F).

PRÉPARATION DES SURFACES

- La surface doit être propre, sèche, en bon état, sans efflorescence, de graisse ou d'huile.
- L'usage de la sous-couche de fond colorée

RESTRICTIONS

- Les enduits de finition ne doivent pas être utilisés sur des surfaces extérieures horizontales ou surexposées à l'humidité.
- La pente minimale de la surface sera de 6 sur 12.
- Ne pas appliquer les enduits de finition sur les surfaces où il y aura installation de calfeutrage.

ENTRETIEN

- Se référer à notre bulletin MÉTHODES D'ENTRETIEN.

Le présent document contient les informations actuelles en date du document. Elles ne sont fournies qu'à titre indicatif et sont sujettes à des modifications sans préavis. Systèmes ADEX inc. se réserve le droit de faire toutes modifications éventuelles en tenant compte des progrès technologiques. Le professionnel (concepteur spécialisé, architecte, ingénieur ou tout autre professionnel) qui choisit de faire un usage, quel qu'il soit, de ces informations, assume l'entière responsabilité, de quelque nature qu'elle soit, directe ou indirecte, qui pourrait découler de cet usage. Systèmes ADEX inc. n'assume ni n'engage aucune responsabilité pouvant donner lieu à des dommages, défauts, déficiences, préjudices, pertes ou diminution de profit, qu'ils soient directs ou indirects, résultant de cet usage par le professionnel. **SVP consulter www.adex.ca pour obtenir la dernière version de ce document.**

Mars 2021